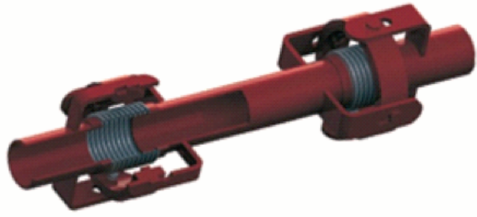


KARDAN MAFSALLI KOMPANSATÖR / HINGED GIMBAL ASSEMBLY EXPANSION JOINTS

TKMKK PN 16-25-40 DN 25 - 250

Kaynak Boyunlu / Welding Ends



Ölçüler / Dimensions ; DN* 25 - 250

Basınç sınıfı / Pressure Range ; PN 16-25-40

Malzeme yapısı / Construction ; DIN 17440 standardına uygundur.

According to DIN 17440

Sıcaklık / Temperature ; -196°C,+600°C (DIN 2401 standardına uyg.)

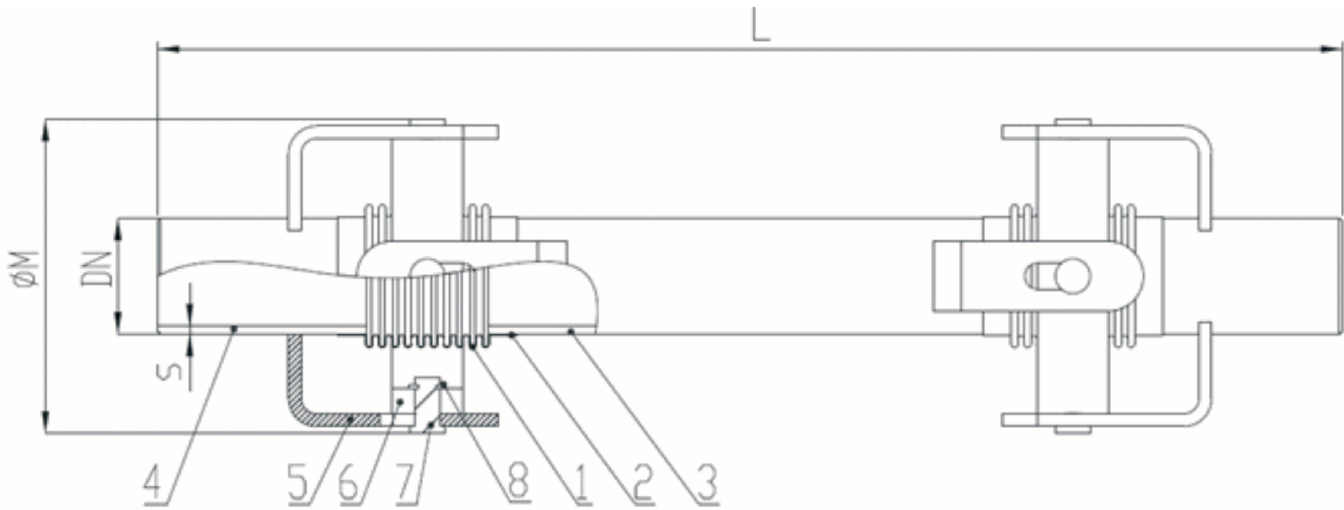
Bağlantılar / Connections ; Kaynak Boyunlu / Welding Ends

Kullanıldığı akışkanlar / Applications ; Su, kızgın yağ, hava, egzoz gazı ve buhar,vb. / Water, Hot oil, air, exhaust gases and steam etc.

*Daha büyük çaplar için lütfen satın alma departmanımızla irtibata geçiniz.

*Please contact the purchasing department for larger diameters.

Kullanım amacı; Bina dilatasyon geçişlerinde ve özel proseslerde depremde veya bina çökmelerinden dolayı oluşan aksel, yanal ve açılma hareketlerin mevcut tesisatta kırılma veya kopma gibi risklere sebebiyet vermesini engellemek için kullanılan bağlantı elemanlarıdır. **Purpose ;** Dilatation expansion joint is used the axial, lateral and angular movements give rise to risks such as the current installation building dilation transitions and special processes or building failures caused by the earthquake.

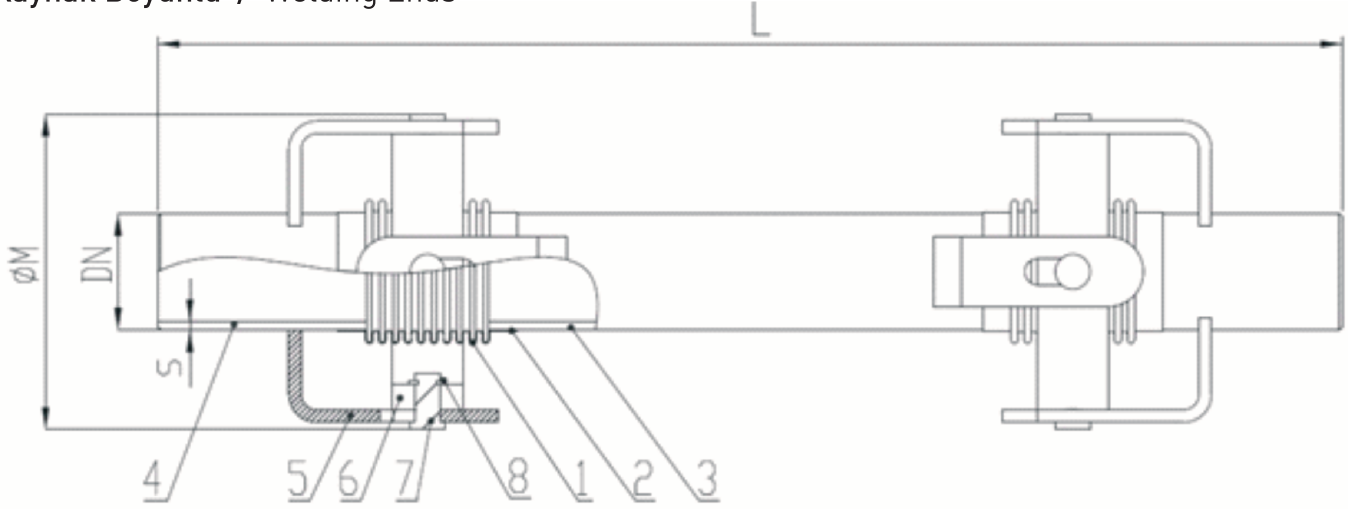


| P.NO | PARÇA ADI | PART NAME | MALZEME / MATERIAL |
|------|---------------|-------------------|--|
| 1 | Körük | Bellow | AISI 304 / 321 / 316 |
| 2 | Bilezik | Metal Ring | AISI 304 / 316 |
| 3 | Ara Boru | Intermediate Pipe | Karbon Çelik/Pasl. Çelik / Carbon Steel/Sta.Ste. |
| 4 | Kaynak Boru | Welded Neck | Karbon Çelik/Pasl. Çelik / Carbon Steel/Sta.Ste. |
| 5 | Mafsal kolu | Joint Arm | Karbon Çelik/Pasl. Çelik / Carbon Steel/Sta.Ste. |
| 6 | Mafsal tutucu | Joint holder | Karbon Çelik/Pasl. Çelik / Carbon Steel/Sta.Ste. |
| 7 | Bağlantı pimi | Connection Pin | St 37.2 / AISI 304 / 316 |
| 8 | Segman | Segment | Çelik/ Pasln. Çelik / Steel / Stainless Steel |

KARDAN MAFSALLI KOMPANSATÖR / HINGED GIMBAL ASSEMBLY EXPANSION JOINTS

TKMKK PN 16-25-40 DN 25 - 250

Kaynak Boyunlu / Welding Ends



| DN | Kod / Code | L | | | | M | s |
|-----|---------------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|
| | | Y:100 | Y:200 | Y:300 | Y:400 | | |
| 25 | 1022.91.00025 | 710 | 910 | 1110 | 1310 | 100 | 2,3 |
| 32 | 1022.91.00032 | 710 | 910 | 1110 | 1310 | 110 | 2,6 |
| 40 | 1022.91.00040 | 710 | 910 | 1110 | 1310 | 120 | 3 |
| 50 | 1022.91.00050 | 770 | 970 | 1170 | 1380 | 150 | 3 |
| 65 | 1022.91.00065 | 770 | 970 | 1220 | 1480 | 170 | 3 |
| 80 | 1022.91.00080 | 820 | 1020 | 1250 | 1480 | 200 | 3,2 |
| 100 | 1022.91.00100 | 820 | 1020 | 1280 | 1530 | 260 | 3,6 |
| 125 | 1022.91.00125 | 950 | 1150 | 1460 | 1750 | 290 | 4 |
| 150 | 1022.91.00150 | 950 | 1150 | 1460 | 1750 | 350 | 4,5 |
| 200 | 1022.91.00200 | 1120 | 1340 | 1690 | 2040 | 430 | 6,3 |
| 250 | 1022.91.00250 | 1120 | 1340 | 1690 | 2040 | 550 | 7,1 |

KOMPANSATÖR MONTAJ DETAYI

L: KOMPANSATÖRBOYU

